

UNIPAR E68

PVC para plastisol

INFORMAÇÕES GERAIS

A E68 é uma resina produzida na técnica de microssuspensão, destinada à fabricação de plastisóis de baixa viscosidade e levemente dilatante.

Uma aplicação típica é a rotomoldagem para fabricação de bonecas e brinquedos, mas também pode ser utilizada conforme as aplicações recomendadas abaixo.

Indicada para o uso, através do plastisol, em processos como espalmagem, rotomoldagem, imersão, entre outros.

APLICAÇÕES RECOMENDADAS

- Brinquedos
- Couro sintético
- Tapetes
- Papel de parede
- Bases expandidas (< 6 mm de espessura)
- Moldagem por slushing
- Luvas
- Tintas
- Blendas com resinas de PVC Suspensão
- Etiquetas

VANTAGENS

- Baixa viscosidade inicial
- Ligeiro aumento de viscosidade (reologia levemente dilatante), ideal para espalmagens de produto com espessura de 2 a 3 mm
- Boa compatibilidade com diversos tipos de plastificantes
- Boa taxa de expansão para menores espessuras (produto < 2 mm)
- Boa incorporação de carga mineral
- Há sinergia com as resinas UNIPAR E70 e E74 para controle de viscosidade
- Alta velocidade de gelificação
- Pode atingir níveis altos de dureza quando combinado com S66 ou S58
- Baixo nível de decantação

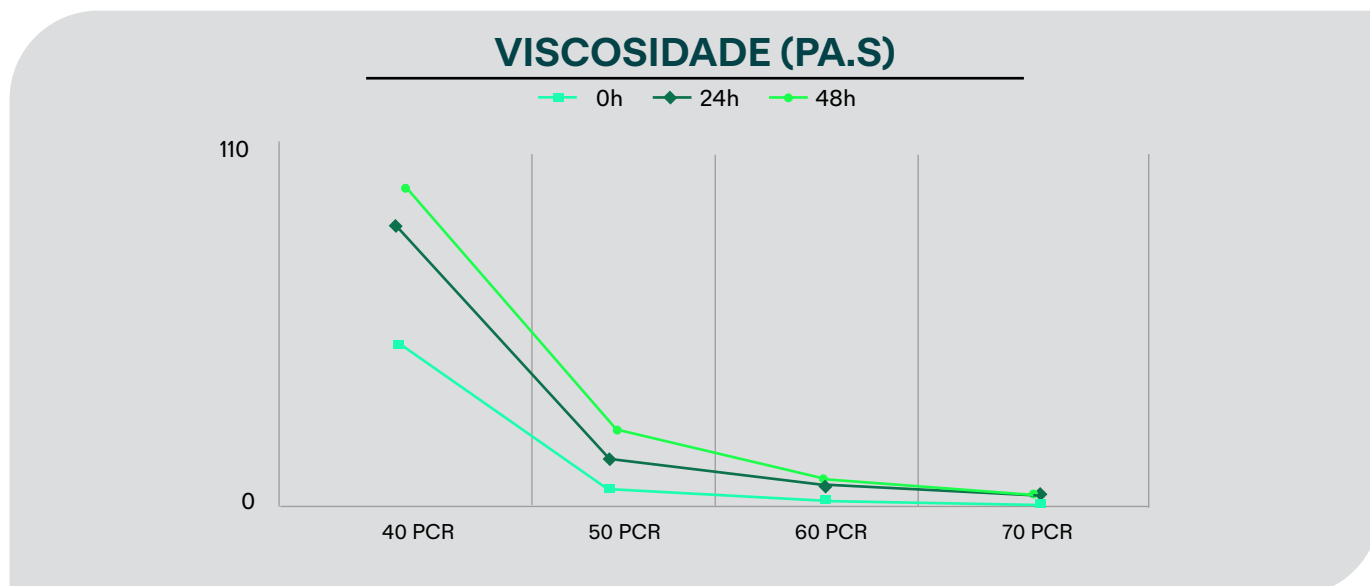
PROPRIEDADES

CARACTERÍSTICA	UNIDADE	VALOR TÍPICO	MÉTODO DE REFERÊNCIA
Valor K	-	67	ISO 1628-2
Reologia* em Eta 1,4 s ⁻¹	Pa.s	11,3	ISO 3219
Reologia* em Eta Máx (200 - 800 s ⁻¹)	Pa.s	12,8	ISO 3219
Retido em 63 µm	%	0,8	ISO 787-18
Materiais Voláteis	%	0,21	ISO 1269

*Fórmula 100 PVC: 55 DOP

Os dados e resultados numéricos contidos neste documento são providenciados como informação geral a nossos clientes e são proporcionados de boa fé. Nossa responsabilidade não cobre o mau uso de nossos produtos. A informação apresentada não pode ser considerada como uma sugestão para usar nossos produtos sem levar em conta patentes existentes e regulamentações legais, sejam locais ou nacionais.

GRÁFICO DE VISCOSIDADE



*O envelhecimento (mudança de viscosidade com o tempo) não faz parte do controle de qualidade da Unipar.

RECOMENDAÇÕES DE UTILIZAÇÃO

Na utilização em produção, é necessário fazer a mistura com um plastificante. Pode-se agregar outros materiais, como cargas minerais e estabilizantes, a depender do processo.

EMBALAGEM

A E68 está disponível em sacarias de 25 kg, entregues em paletes com 55 sacos envolvidos com proteção de filme plástico. Paletes de 1.375 kg.

PRAZO DE VALIDADE

O PVC não possui prazo de validade, desde que armazenado conforme a FDS. No entanto, a embalagem possui a validade de 2 anos a partir da data de fabricação do produto.

NOTAS GERAIS

1. As informações contidas neste documento são valores típicos obtidos através de ensaios no nosso laboratório e não devem ser consideradas como uma garantia ou uma especificação.
2. Para informações regulatórias, por favor, entre em contato com o serviço técnico.
3. Para informações de segurança, consultar a FDS - Ficha de segurança (<https://unipar.com/wp-content/uploads/2023/03/FISPQ-POLICLORETO-DE-VINILA-PVC.pdf>).
4. Este documento poderá ser modificado sem prévio aviso.
5. Em caso de dúvidas sobre a aplicação do produto e/ou assuntos regulatórios, por favor, entre em contato com o serviço técnico.
6. É de responsabilidade do cliente e do produtor do produto final garantir que o artigo ou produto final esteja de acordo com todas as legislações vigentes aplicáveis.

SERVIÇO TÉCNICO

Para mais informações, entre em contato com o serviço técnico da Unipar através do e-mail departamentotecnico@unipar.com e/ou através de seu contato na área técnica e/ou através dos telefones +55 11 91579 1243 (Brasil) ou +54 11 5283 9300 (Argentina).