

## AVALENE®1555

AVALENE®1555 é um composto de Polietileno micronizado para rotomoldagem, resistente aos raios UV (UV8).

Propriedades	Métodos	Condições	Unidades	Valores Típicos
<b>Físicas</b>				
Índice de fluidez	ASTM D-1238	190°C / 2,16kg	g/10min	5,5
Densidade	ASTM D-792	23°C	g/cm <sup>3</sup>	0,935
Resistência ao envelhecimento	ASTM D-1693	100% Igepal, F50	h	400
Resistência ao envelhecimento	ASTM D-1693	10% Igepal, F50	h	38
Fluxo seco	ASTM D-1895	23°C	s/100g	<30
Densidade aparente	ASTM D-1895	23°C	g/cm <sup>3</sup>	>0,30
<b>Mecânicas</b>				
Resistência à tração <sup>(1)</sup>	ASTM D-638	-	MPa	17
Alongamento <sup>(1)</sup>	ASTM D-638	-	%	>1000
Módulo de flexão <sup>(1)</sup>	ASTM D-790	-	MPa	530
Resistência ao Impacto <sup>(2)</sup>	ARM	3,17 mm -40°C	J	46
Resistência ao Impacto <sup>(2)</sup>	ARM	6,35 mm -40°C	J	120
<b>Térmicas</b>				
HDT	ASTM D-648	0,45 MPa	°C	56
HDT	ASTM D-648	1,82 MPa	°C	40

(1) Corpo de prova moldado por compressão pelo método ASTM D 4703.

(2) Corpo de prova rotomoldado

## NOTAS GERAIS

As informações aqui contidas são dadas de boa fé, indicando valores típicos obtidos em nosso laboratório, não devendo ser consideradas como absolutas ou como garantia. Apenas as propriedades e os valores que constam do certificado de qualidade devem ser considerados como garantia do produto.

Cabe exclusivamente ao cliente verificar a plena adequação dos produtos aos seus processos produtivos e requisitos em serviço das aplicações finais, os quais estão fora do nosso controle e responsabilidade. Todos os produtos são comercializados conforme nossas condições gerais de venda.

As propriedades aqui apresentadas referem-se a valores típicos obtidos a partir da média de resultados dos ensaios. Sendo assim, os valores não devem ser tomados como especificações mínimas ou máximas. É fundamental observar que as propriedades dos produtos podem ser afetadas por condições de processamento (máquina, molde, periféricos), absorção de umidade, além de operações envolvendo adição de pigmentos e/ou misturas com outros materiais.

Nas condições convencionais de processamento (injeção, extrusão, dentre outros processos produtivos), gases e fumaças podem ser produzidos. Para evitar-se qualquer risco à saúde e bem estar do elemento humano, recomenda-se a atenta leitura prévia da Ficha de Segurança de cada material.

A Avanplas se reserva o direito de alterar parcial ou totalmente qualquer informação contida no presente informativo, sem necessidade de comunicação prévia ao mercado.

Para maiores informações, consulte nossa área de Vendas ou Assistência Técnica e Desenvolvimento.